



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«РЕГИСТР СИСТЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА»
(РССП)

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ**

ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

**«Подтверждение соответствия продукции по специализации:
продукция машиностроения»**

Москва 2014

СОДЕРЖАНИЕ

1	Пояснительная записка	3
2	Цели программы	3
3	Планируемые результаты обучения	4
4	Учебный план	4
5	Календарный учебный график	6
6	Организационно-педагогические условия	6
7	Формы аттестации	7
8	Контрольные вопросы	7
9	Литература	10

1. Пояснительная записка

Реализация программы повышения квалификации «Подтверждение соответствия продукции по специализации: продукция машиностроения» осуществляется ОАНО «Регистр системы сертификации персонала» на основе Лицензии на право ведения образовательной деятельности.

Содержание курса определяется настоящей образовательной программой, разработанной и утвержденной организацией.

К освоению образовательной программы допускаются лица, имеющие высшее образование и являющиеся экспертами РССП по подтверждению соответствия продукции по специализации: продукция машиностроения.

Программа повышения квалификации направлена на совершенствование компетенции, необходимой для профессиональной деятельности и повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации (специализации) – эксперт по подтверждению соответствия продукции машиностроения.

Перечень профессиональных компетенций по подтверждению соответствия в рамках имеющейся квалификации, качественное изменение части которых осуществляемых в результате обучения включает: документальное удостоверение соответствия продукции машиностроения, выполнения работ или оказания услуг требованиям технических регламентов, положениям стандартов, сводов правил или условий договоров.

Качественное изменение компетенций в результате обучения распространяется на вопросы стандартизации, технического регулирования в рамках Таможенного союза, технологии производства, требований аккредитуемого органа и текущей деятельности экспертов в области подтверждения соответствия продукции машиностроения.

Качественные изменения компетенции и качество обучения регистрируются в документах итогового контроля знаний и анкетах удовлетворенности слушателей.

Освоение программы повышения квалификации завершается итоговым контролем (итоговой аттестацией) слушателей в форме зачета.

Данная программа одновременно может являться частью программы профессиональной переподготовки для получения квалификации в области подтверждения соответствия продукции машиностроения.

Программа разработана Учебным центром РССП при непосредственном участии экспертов Системы РССП.

2. Цели программы - формирование у слушателей необходимого уровня знаний, умений и навыков, позволяющих развить компетенции в области применения и исполнения требований к проведению процедур подтверждения соответствия продукции машиностроения.

3. Планируемые результаты обучения

Слушатели должны знать:

- произошедшие за последние 3 года изменения обязательных для применения и исполнения требования к продукции машиностроения, условий обеспечения свободного перемещения продукции машиностроения выпускаемой в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза;
- методы и средства контроля качества продукции машиностроения, процессы при выполнении подтверждения соответствия продукции машиностроения требованиям Технических регламентов и нормативных документов.

Слушатели должны уметь:

- применять полученные знания в практической деятельности;
- принимать эффективные управленческие решения в подтверждении соответствия продукции машиностроения;
- подготовить пакет документов по каждому этапу процесса подтверждения соответствия продукции машиностроения.

4. Учебный план

Настоящая образовательная программа нацелена на совершенствование имеющихся у экспертов по подтверждения соответствия продукции машиностроения профессиональных компетенций, что обуславливает адаптивный подход к формированию учебного плана, который изначально составлен с учетом общих разделов обучения, которые конкретизируются в темы на стадии подготовки учебного расписания текущего семинара.

Учебное расписание составляется с учетом появления новых изменений требований предъявляемых к проведению работы по подтверждению соответствия продукции машиностроения со стороны Таможенного союза, органов по аккредитации и стандартизации, профильных министерств и ведомств, а также с учетом новшеств и опыта, способствующих улучшению проведения работы.

№ п/п	Наименование раздела	Общее кол-во часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1.	Вопросы стандартизации в Российской Федерации	2	2		наблюдения
1.1	Основные положения Законов РФ «О техническом регулировании» и «О стандартизации» их развитие и произошедшие в них изменения	1	1		
1.2	Стандартизация в сфере продукции машиностроения и произошедшие изменения	1	1		
2.	Вопросы технического	4	4		наблюдения

	регулирования в рамках Таможенного союза в отношении продукции машиностроения				
2.1	Основные положения действующих Технических регламентов и произошедшие в них изменения	2	2		
2.2	Новые Технические регламенты и нормативные документы	2	2		
3	Вопросы технологии производства продукции машиностроения	2	2		наблюдения
3.1	Особенности технологии производства продукции	1	1		
3.2	Особенности идентификации продукции	1	1		
4.	Государственный контроль продукции машиностроения	2	2		наблюдения
4.1	Контроль за соблюдением обязательных требований предъявляемых к продукции машиностроения	1	1		
4.2	Дополнительные требования к продукции машиностроения	1	1		
5.	Актуальные вопросы аккредитации органов по сертификации проводящих процедуру подтверждение соответствия продукции машиностроения	2	2		наблюдения
5.1	Основные положения требований органа по аккредитации и произошедшие в них изменения	1	1		
5.2	Практика прохождения процедур аккредитации и надзорных проверок	1	1		
6.	Анализ деятельности работы экспертов по представленным отчетам	2	1	1	наблюдения
6.1	Требования, предъявляемые к экспертам и органам по сертификации	1	1		
6.2	Разбор представленных отчетов экспертов	1		1	
	Итоговый контроль	2			зачет

	(итоговая аттестация)				
	Итого:	16	15	1	

Примечание:

1. Количество учебных часов отведенных на освоение разделов курса может быть изменено в учебном расписании семинара в зависимости от актуальности рассматриваемых вопросов.

2. В расписании семинара может быть отведено время (до 2-х ак.ч) на самостоятельное освоение фонда нормативных документов, необходимых для подготовки восприятия нового материала и подготовки к итоговому контролю, включая дополнительные консультации преподавателей. Указанное время рекомендуется использовать в конце первого дня занятий.

5. Календарный учебный график

1. Начало и окончание курса обучения по датам (за исключением выходных дней) осуществляется в соответствии с годовым графиком обучения РССП.

2. Продолжительность курса обучения составляет 16 часов.

3. Форма обучения - с отрывом от работы.

2. Учебные занятия начинаются 10.00 и заканчиваются 17.30.

3. Учебные занятия проводятся в соответствии с Расписанием, утверждённым распоряжением по РССП.

4. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут

5. В целях недопущения перегрузок между занятиями вводятся обязательные перерывы продолжительностью 05-15 минут.

6. Обучение осуществляется с перерывом на обед 45-60 мин.

6. Организационно-педагогические условия

Организационно-педагогические условия включают:

- учебную аудиторию, оснащенную стульями, партами и мультимедийными средствами для презентации теоретического и практического материала,
- эл. диск с презентационным материалом преподавателей.

При этом используются различные методики и формы организации учебной работы слушателей.

- Теоретическое обучение (ведущее лицо - преподаватель):
 - лекция с визуальным рядом,
 - лекция-дискуссия,
 - анализ проблемной ситуации.
- Групповой практикум (ведущее лицо – группа слушателей):
 - ситуационный анализ – работа в малой группе,
 - круглый стол.
- Индивидуальный практикум (ведущее лицо – слушатель):

- *промежуточный тест-тренинг,*
- *индивидуальные консультации.*
- Контроль:
 - *текущий контроль* (фронтальный опрос, наблюдения),
 - *промежуточный контроль* (выборочный опрос),
 - *итоговый контроль* (экзаменационное тестирование).

7. Формы аттестации

Итоговый контроль (итоговая аттестация) осуществляются в форме зачета с результирующим показателем – сдал/не сдал.

При аудиторном обучении слушатели проходят тестирование с использованием индивидуальных вариантов на бумажных носителях.

Допускается проведение текущего контроля без формирования зачетной ведомости, с отражением преподавателем замечаний к обучаемому в журнале теоретического обучения.

8. Контрольные вопросы (могут корректироваться в зависимости от освещенных на семинаре проблемных тем и изменений, внесенных в нормативные документы)

Идентификационная надпись на машине и /или оборудовании содержит:

Если идентификационные сведения невозможно нанести на машину и (или) оборудование, то они могут указываться

Какие сведения наносятся на упаковку, если идентификационную надпись невозможно нанести на машину и (или) оборудование

Какие сведения из нижеперечисленных, должны содержаться в руководстве (инструкции) по эксплуатации

Руководство (инструкция) по эксплуатации выполняется

Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме:

Оценка соответствия машин и /или оборудованию требованиям ТР ТС 010/2011 проводится в форме

Должен ли паспорт машины и (или) оборудования содержать сведения о декларации о соответствии или о сертификате соответствия?

Декларирование соответствия машин и (или) оборудования, осуществляется по схемам

Какие схемы декларирования соответствия машин и (или) оборудования из нижеперечисленных, применяются для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования?

Какие схемы декларирования соответствия машин и (или) оборудования из нижеперечисленных, применяются для партии машин и (или) оборудования (единичного

изделия)?

Какие схемы декларирования соответствия машин и (или) оборудования допускают проведение испытания образцов в испытательной лаборатории

При каких схемах декларирования соответствия машин и (или) оборудования проведение испытания образцов осуществляется в аккредитованной испытательной лаборатории?

Какие схемы сертификации машин и (или) оборудования включают отбор образцов у заявителя для проведения испытаний органом по сертификации

Какие схемы сертификации машин и (или) оборудования включают отбор образцов у заявителя для проведения испытаний аккредитованной испытательной лабораторией

Для идентифицированных видов опасности при разработке (проектировании) машин и (или) оборудования должна проводиться оценка риска

При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования должны быть идентифицированы

При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования

3. Оригинал обоснования безопасности машин и (или) оборудования хранится

Копия оригинала обоснования безопасности машин и (или) оборудования хранится

В случае если при разработке (проектировании) машины и (или) оборудования оцененный риск выше допустимого, для его уменьшения

При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования должны

Допустимый риск при эксплуатации машин и (или) оборудования необходимо учитывать

Машина и (или) оборудование должны иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую:

Кто должен обеспечивать машины и (или) оборудование руководством (инструкцией) по эксплуатации

Кто проводит оценку риска машин и (или) оборудования перед выпуском в обращение

Риск от применения машины и (или) оборудования, в случае отклонения от проектной (конструкторской) документации при изготовлении машины и (или) оборудования, изготовленных по согласованной проектной (конструкторской) документации

Разработка руководства (инструкции) по эксплуатации

В руководстве (инструкции) по эксплуатации указывается информация, ограничивающая условия применения данной машины и (или) оборудования или предупреждающая о необходимости принятия мер по обеспечению безопасности в случае

Подтверждение соответствия газоиспользующего оборудования требованиям настоящего технического регламента носит обязательный характер и осуществляется в формах

Документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия в течение

Выбор схемы декларирования соответствия газоиспользующего оборудования осуществляется

Срок действия декларации о соответствии для газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно, составляет

Срок действия декларации о соответствии для партии газоиспользующего оборудования (единичного изделия) составляет

Декларирование соответствия газоиспользующего оборудования, осуществляется по одной из следующих схем

Какие схемы декларирования соответствия допускают испытания типовых образцов газоиспользующего оборудования, проведенных изготовителем

При каких схемах декларирования соответствия газоиспользующего оборудования проведение испытания типовых образцов осуществляется в аккредитованной испытательной лаборатории?

Может ли по желанию заявителя декларирование соответствия заменено сертификацией по схемам сертификации, эквивалентным схемам декларирования соответствия, предусмотренным для газоиспользующего оборудования ТР ТС 016/2011

Какие схемы декларирования соответствия газоиспользующего оборудования применяются для оборудования, выпускаемого серийно?

Какие схемы декларирования соответствия газоиспользующего оборудования применяются для партии (единичного изделия)

Какие схемы сертификации установлены ТР ТС 016/2011 для подтверждения соответствия газоиспользующего оборудования

13. Какие схемы сертификации применяются для подтверждения соответствия газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно?

Какие схемы сертификации применяются для подтверждения соответствия партии газоиспользующего оборудования?

Газоиспользующее оборудование не должно обеспечивать вентиляцию камеры сгорания за счет:

Газоиспользующее оборудование, соединенное с дымоходом, должно обеспечить прекращение подачи газа к горелке при нарушениях:

Конструкция газоиспользующего оборудования, предназначенного для горячего водоснабжения, должна предусматривать устройство,

Требования к информации, содержащейся в маркировке газоиспользующего оборудования, установлены в:

Изменения в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» внесены

Какой документ из перечисленных должен представить Заявитель в орган по сертификации при сертификации партии продукции, произведенной в Германии:

Блочная автоматическая горелка это

Что не является существенным признаком газоиспользующего оборудования

Какая схема из перечисленных не используется при сертификации газоиспользующего оборудования

Настоящий технический регламент не распространяется на следующие виды газоиспользующего оборудования:

Оценка (подтверждение) соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится в форме

Подтверждение соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента (далее - подтверждение соответствия) осуществляется путем

Декларирование соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится заявителем в отношении оборудования

Сертификация проводится в отношении оборудования

Схема 1д применяется в отношении

Схема 2д применяется в отношении

Какие схемы декларирования соответствия допускают проведение испытания образцов в испытательной лаборатории

Соответствует ли данное определение ТР ТС 032 "обоснование безопасности" - документ, содержащий анализ риска, а также сведения из конструкторской, эксплуатационной, технологической документации о минимально необходимых мерах по обеспечению безопасности, сопровождающий оборудование на всех стадиях жизненного цикла и дополняемый сведениями о результатах оценки рисков на стадии эксплуатации после проведения капитального ремонта

Оборудование классифицируется по категориям зависимости от

Сертификация оборудования осуществляется по следующим схемам

Срок действия сертификата соответствия оборудования при использовании схемы 1с, 3с и 4с составляет

Срок действия сертификата соответствия оборудования при использовании схемы 7с составляет

Идентификационная информация и отличительная окраска наносится

Предохранительные устройства классифицируются

Границы оборудования определяются

Ввод в эксплуатацию это

Заявитель представил в орган по сертификации полный комплект документов для подтверждения соответствия в форме декларирования требованиям ТР ТС 016 на партию следующего оборудования «Паровой котел с давлением пара более 0,07 Мпа» по схеме 2д. Какое решение примет орган по сертификации по результатам рассмотрения представленных документов?

Заявитель представил в орган по сертификации полный комплект документов для подтверждения соответствия в форме сертификации требованиям ТР ТС 016 на партию следующего оборудования «Светильник газовый портативный бытовой «Светлячок» по схеме 3с.

Какое решение примет орган по сертификации по результатам рассмотрения представленных документов?

Сертификация тракторов, прицепов или компонентов, выпускаемых серийно, осуществляется

Сертификация партии тракторов, прицепов или компонентов осуществляется

Партию тракторов, прицепов или компонентов (единичное изделие), изготовленных на единой таможенной территории Таможенного союза, представляет

Партию тракторов, прицепов или компонентов (единичное изделие), ввозимых на единую таможенную территорию Таможенного союза, представляет

Идентифицируете категорию следующей продукции *«колесные тракторы с максимальной расчетной скоростью не более 40 км/ч, минимальным размером колеи менее 1150 мм, снаряженной массой более 600 кг и дорожным просветом не более 600 мм»*

Идентифицируете категорию следующей продукции *«гусеничные тракторы с максимальной расчетной скоростью не более 40 км/ч и снаряженной массой не более 600 кг»*

Идентифицируйте продукцию категории «Ра3»

Идентифицируйте продукцию категории «Т5»

На какие из нижеперечисленных компонентов тракторов или прицепов, распространяются требования ТР ТС 031/2012

На какие из нижеперечисленных компонентов тракторов или прицепов, распространяются требования ТР ТС 031/2012

Допустимая буксируемая масса прицепа не должна превышать:

Информация о технически допустимой буксируемой массе прицепа должна содержаться

Информация о нагрузке на тягово-сцепное устройство трактора (для полуприцепов) должна содержаться

В соответствии с ТР ТС 031/2012 «снаряженная масса трактора» это:

В соответствии с ТР ТС 031/2012 «технически допустимая буксируемая масса» это:

Сельскохозяйственные тракторы должны быть

Лесохозяйственные тракторы должны быть

Средняя наработка на отказ для УПУ (кроме турникета) должна составлять

Средняя наработка на отказ турникета повышенной надежности должна составлять

Идентифицируйте класс пропускной способности УПУ при пропускной способности свыше 5 до 10 (включ.) чел./мин

Средний срок службы УПУ

Средний срок службы запирающего механизма УПУ

Сила останова КП на конце створки не должна превышать

Укажите количество и класс устойчивости для сейфов класса устойчивости к взлому III (за исключением сейфов для банкоматов и платежных терминалов) должны оборудоваться

Сейфовые комнаты (в том числе комнаты для хранения оружия), устойчивые к взлому, подразделяются на классы устойчивости к взлому

Хранилища, устойчивые к взлому подразделяются на классы устойчивости к взлому

В соответствии с ГОСТ «хранилище ценностей» это:

В соответствии с ГОСТ идентифицируйте следующее изделие «Изделие, обладающее регламентированными защитными свойствами, предназначенное для хранения ценностей и в закрытом состоянии имеющее хотя бы одну сторону размером не более 1 м»

Узел анкерного крепления и анкерный болт на каждое анкерное отверстие отдельно стоящих взломостойких сейфов класса устойчивости к взлому IV должны выдерживать силу отрыва

Для сейфовых замков с комбинированным кодовым механизмом классификация проводится

Для классификации сейфовых замков устанавливаются следующие классы устойчивости к несанкционированному открыванию

Основные требования функциональной надежности сейфовых замков включают в себя:

Ключ к механическим ключевым замкам не должен ломаться при воздействии на него максимального крутящего момента

Работающие от сети электронные и электромеханические замки при отключении электропитания должны оставаться заблокированными

В соответствии с ГОСТ производитель обязан выпустить декларацию производителя

В каком законе установлены формы подтверждения соответствия и порядок применения форм обязательного подтверждения соответствия?

Какой нормативный акт устанавливает порядок регистрации декларации о соответствии продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза

Какой нормативный акт устанавливает порядок применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Какой нормативный акт устанавливает единую форму сертификата соответствия и декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного союза и правила их оформления

Укажите формулировку понятия «Продукция» в соответствии с ФЗН 184 «О техническом регулировании»:

Укажите формулировку понятия «подтверждение соответствия» в соответствии с соответствием с ФЗН 184 «О техническом регулировании»:

Укажите формулировку понятия «оценка соответствия» в соответствии с ФЗН 184 «О техническом регулировании»:

Укажите формулировку понятия «сертификация» в соответствии с ФЗН 184 «О техническом регулировании»:

Укажите формулировку понятия «декларирование соответствия» в соответствии с ФЗН 184 «О техническом регулировании»:

«Совокупность операций, выполняемых в целях определения действительных значений метрологических характеристик средств измерений» это:

«Совокупность операций, выполняемых в целях подтверждения соответствия средств измерений метрологическим требованиям» это:

« Национальный стандарт» это-

Какой федеральный орган исполнительной власти осуществляет функции федерального органа по техническому регулированию?

Какой федеральный орган исполнительной власти осуществляет функции национального органа по стандартизации

Какой федеральный орган исполнительной власти осуществляет государственный метрологический надзор

9. Список литературы

9.1 Обязательная

-Федеральный закон от 27 декабря 2002 года №184 «О техническом регулировании» с изменениями 01.09.2013;

-Федеральный закон от 28 декабря 2013 года №412 «Об аккредитации в национальной системе аккредитации»;

-Федеральный закон от 29 июня 2015 г. N 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

-Постановление Правительства РФ от 24.02.2009 №163 (ред.от 17.10.2011) «Об аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров), выполняющих работы по подтверждению соответствия»;

-Приказ Минэкономразвития России от 16.10.2012 №682 «Об утверждении критериев аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) и требований к ним»;

- Приказ Минэкономразвития России от 21.02.2012 №76 «Об утверждении Порядка регистрации деклараций о соответствии и Порядка формирования и ведения единого реестра зарегистрированных деклараций о соответствии, предоставления содержащихся в указанном реестре сведений»;

-Постановление Правительства РФ от 30 января 2008 №41 «О формировании и ведении единого реестра сертификатов соответствия (в ред. От 17.10.2011 №845);

-Решение коллегии Евроазиатской экономической комиссии от 9 апреля 2013 года N 76 «Об утверждении Положения о регистрации деклараций о соответствии продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза»

-Решение коллегии Евроазиатской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293 «Единая форма декларации о соответствии требованиям технического регламента»

-Решение Комиссии Таможенного союза от 07.04.2011 №621 «О Положении о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов таможенного союза»

-Технические регламенты таможенного союза ТРТС относящиеся к продукции машиностроения и включенные в них перечень ГОСТов;

9.2 Дополнительная

-ГОСТ Р 50.1.044-2003 «Рекомендации по разработке технических регламентов».

-Журналы «Стандарты и качество», «Методы оценки соответствия», «Вестник Федерального агентства по техническому регулированию» за 2000 - 2013 гг.

-В.А. Вышков Б.Г. Артемьев «Техническое регулирование безопасность и качество».